Fiche technique

X-Roc UltraPatch 50

Mortier de réparation du béton à faible retrait, construction élevée, haute résistance

10650110

Description

X-Roc UltraPatch 50 est un mortier de réparation de béton, classe R4, à base de ciment et additifs sélectionnés

Composition

X-Roc UltraPatch 50 se compose d'un mélange de ciments, de fibres, de polymères acryliques et de sables calibrés.

Avantages

- Convient pour une utilisation avec des systèmes de protection cathodique
- Construction élevée
- Faible retrait
- Haute résistance
- Faible perméabilité
- Faible teneur en alcali

Usages

- Réparation de structures en béton armé
- Restauration de la couverture
- Réparation de béton alvéolé

Données d'essais en laboratoire

Property	Typical Results
Résistance à la compression (BS 6319)	>50MPa à 28 jours
Résistance à la traction (BS 6319)	>2,5 MPa à 28 jours
Résistance à la flexion (BS 6319)	>5MPa à 28 jours
Retrait (ASTM C596)	<0,06 % à 28 jours
I.S.A.T. (BS 1881)	Néant après 30 minutes.
Contenu en chlorure	Néant
Contenu totale en alcali	<3kg/m^3
Contenu totale en sulfates (enSO_3)	<1% bwc

Les données ci-dessus ont été obtenues dans des conditions de laboratoire en utilisant un rapport eau/poudre de 0,12. Les résultats réels sur le terrain varieront en fonction de différents facteurs tels que la température, la teneur réelle en eau, le durcissement et le compactage.

Propriétés de l'application

Properties	Typical Results
Température d'application	5 à 40 °C
Epaisseur d'application min.	5mm
Épaisseur max. de l'application	60mm
Température max. du mortier mixte	30°C
Temps d'application (en nuance)	60 minutes à 35°C

Protection

Un sac donne environ 14 litres.

Emballage

Sacs de 25 kg.

Conservation

12 mois lorsqu'il est stocké à une température inférieure à 35°C à l'ombre dans un environnement sec.

Instructions d'application

X-Calibur fournit des déclarations de méthode détaillées sur tous ses produits pour une utilisation dans diverses applications. Ceux-ci doivent être consultés avant de commencer les travaux. Les informations ci-dessous sont fournies à titre indicatif uniquement.

Préparation de surface

Le support en béton doit être structurellement solide. Le béton écaillé ou non sain doit être enlevé. Les surfaces doivent être entièrement exemptes d'huile, de graisse, de peinture, de dépôts de corrosion, de poussière, de laitance ou d'autres dépôts de surface. Sciez le contour de la réparation sur une profondeur minimale de 10 mm.

L'acier d'armature doit être entièrement exposé avec suffisamment d'espace derrière l'acier pour placer le mortier de réparation.

Protection de l'acier d'armature

Éliminer toute la corrosion de l'acier exposé conformément à la directive technique ICRI n° 03730.

Pour une protection supplémentaire contre la corrosion et pour protéger les bords adjacents de la réparation, enduire l'acier de X-Roc GalZinc. L'acier peut également être protégé à l'aide de X-Roc EpoxyBond ou de X-Roc Latex mélangé à du ciment. Avant d'utiliser l'un ou l'autre de ces produits, veuillez consulter un spécialiste technique agréé X-Calibur.

Primaire du substrat

Une fois la préparation de la surface terminée, le support doit être imbibé d'eau et ne pas se dessécher. C'est normalement le seul primaire requis.

Primaire avec X-Roc BondCure

X-Roc BondCure est un agent de liaison acrylique qui s'utilise non dilué directement de l'emballage. Il est particulièrement utile dans des conditions où l'agent de liaison peut se dessécher.

Appliquer X-Roc BondCure dans le substrat sec de surface saturée, en prenant soin d'éviter la formation de flaques ou une application excessive.

Primaire avec X-Roc Latex

X-Roc Latex est un agent de liaison styrène-butadiène qui est

Mélangé avec du ciment 1:1,5 en volume pour produire une boue de latex/ciment. Brossez la boue de latex/ciment dans le substrat sec de surface saturée, en prenant soin d'éviter la formation d'étangs ou une application excessive. Il ne faut pas laisser sécher la boue de latex/ciment, sinon elle se décollera.

Primaire avec X-Roc EpoxyBond

Dans des conditions immergées ; lorsque la force d'adhérence maximale possible est requise, ou lorsqu'un substrat sec à surface saturée n'est pas possible, X-Roc EpoxyBond doit être utilisé. Mélangez tout le contenu de la partie A avec l'intégralité de la partie

contenu de la partie B jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Brossez le matériau mélangé à la surface du substrat, en prenant soin d'éviter les flaques ou les application. X-Roc UltraPatch 50 doit être appliqué alors que X-Roc EpoxyBond est encore collant.

Mélange

Ajoutez X-Roc UltraPatch 50 à 2,75 à 3,5 litres d'eau et mélangez pendant au moins cinq minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique à action forcée approuvé par X-Calibur. Ajustez la teneur en eau dans la plage pour obtenir la maniabilité souhaitée.

Application

Le matériau mélangé doit être appliqué immédiatement après la fin du mélange. Le matériau doit être appliqué à l'aide d'une main gantée pour assurer un compactage complet autour du renfort et contre les bords de la zone de réintégration. La réparation est ensuite terminée à la truelle.

L'épaisseur de l'application dépendra de la configuration de la réparation. Cependant, en règle générale, une épaisseur de 20 mm($^3/_4$") Peut être atteint dans des situations aériennes et 40 mm (11/2") dans les grandes réparations verticales. Les réparations intégrant des coffrages porteurs peuvent être appliquées jusqu'à 60 mm ($2^1/_2$") d'épaisseur . Des applications supérieures à l'épaisseur indiquée ci-dessus peuvent être obtenues en « cclés » la couche compactée, puis en appliquant X-Roc BondCure. Une fois que cette couche a atteint une résistance suffisante, appliquez une couche du primaire de X-Roc BondCure et procédez comme précédemment.

Durcissement

Durcisser immédiatement après la fin à l'aide de X-Roc BondCure ou polymérisez en continu conformément aux bonnes pratiques du béton pendant sept jours.

Limitations

Ne pas mélanger à la main.
Ne pas séparer le mélange ; N'utilisez que des sacs pleins.
Ne pas appliquer sous la pluie ou dans des conditions humides ou à des températures inférieures à 5°C.
Ne pas exposer à l'eau courante tant que le produit n'est pas complètement durci.

Santé et sécurité

Ce produit est destiné à un usage industriel uniquement par des opérateurs formés. Il est potentiellement dangereux s'il n'est pas utilisé correctement. Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) avant l'achat et l'utilisation de ce produit. La fiche signalétique peut être obtenue via notre site Web www.x-calibur.us

Spécialiste technique agréé

Veuillez noter que seuls les techniciens agréés X-Calibur

Les spécialistes (ATS) sont autorisés à modifier les informations de cette fiche technique ou à fournir des recommandations écrites concernant l'utilisation de ce produit. Rendez-www.x-calibur.us pour une liste complète des ATS X-Calibur.

Validité de la fiche technique

X-Calibur apporte des modifications à ses fiches techniques de produits

sur une base continue. Veuillez consulter la section de mise à jour de la fiche technique sur www.x-calibur.us pour vous assurer que vous disposez de la dernière version.

Garanties

X-Calibur fournit des produits conformes aux propriétés indiquées sur les fiches techniques actuelles. Dans le cas peu probable où il s'avérerait que les produits fournis ne sont pas conformes à ces propriétés, nous remplacerons le produit non conforme ou rembourserons le prix d'achat.

X-Calibur ne garantit pas l'installation des produits car il n'a aucun contrôle sur l'installation ou l'utilisation finale des produits. Tout défaut suspecté doit être signalé par écrit à X-Calibur dans les cinq jours ouvrables suivant sa détection. X-Calibur Construction Chemistry Inc. ne donne aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à un usage particulier et cette garantie remplace toutes les autres garanties expresses ou implicites. X-Calibur Construction Chemistry Inc. ne sera pas responsable des dommages de quelque nature que ce soit, y compris les dommages à distance ou consécutifs, les temps d'arrêt ou les retards.