



# X-Tech EpoxyFloor SL

**Sol époxy autonivelant résistant à l'abrasion et aux produits chimiques**

30191622

## Description du produit

X-Tech EpoxyFloor SL est un revêtement de sol époxy auto-lissant à trois composants qui produit un sol extrêmement dense, durable, résistant à l'abrasion et aux produits chimiques. Il peut être fourni soit avec une base pigmentée, soit avec une base de couleur neutre avec un pack de couleurs séparé.

Il est disponible en quatre grades :

X-Tech EpoxyFloor SL1, épaisseur : 1 à 1,5 mm

X-Tech EpoxyFloor SL2, épaisseur : 2 à 3 mm

X-Tech EpoxyFloor SL3, épaisseur : 3 à 4 mm

X-Tech EpoxyFloor SL4, épaisseur : 4 à 6 mm.

## Avantages

- Conforme à la règle SCAQMD 1113 et aux limites de COV LEED
- Sans formaldéhyde
- Haute résistance aux chocs et à l'abrasion
- Application rapide
- Finition facile à nettoyer
- Résistant à une large gamme de produits chimiques
- Ne favorise pas la croissance des bactéries, des champignons ou des micro-organismes

## Usages

X-Tech EpoxyFloor SL est utilisé dans des situations industrielles et commerciales pour fournir une finition de sol facile à nettoyer, capable de résister à l'abrasion mécanique et au déversement de produits chimiques agressifs dans des endroits tels que :

- Usines d'aliments et de boissons
- Installations pharmaceutiques
- Cuisines et blanchisseries
- Hôpitaux
- Laboratoires et salles blanches
- Zones de manipulation et de traitement des produits chimiques

## Conformité aux spécifications

SCAQMD Rule 1113 LEED NC2009 IEQ 4.2

FDA CFR 21 Section 175.300 EFNARC Type 7A (SL4)

EFNARC Type 5A (SL2 & SL3) FeFRA Type 7 HD/VHD (SL4)

FeFRA Type 5 MD/HD (SL2 & SL3) DCL Green Building Regulations

## Performance au feu

Réglementation britannique en matière de construction (Document B) : Classe O BS 476 Partie : Propagation de la flamme en surface de classe 1

## Température de service

0 à 60°C

## Teneur en matières organiques volatiles

COV = <10g/L

## Couleurs

RAL 7035 Light grey RAL

7043 Traffic grey B RAL

1017 Saffron yellow

RAL 3002 Carmine red

RAL 9001 Cream

RAL 7042 Traffic grey A

RAL 7001 Silver grey RAL

6017 May green RAL

5017 Traffic blue RAL

1002 Sand yellow

## Données d'essais en laboratoire

Propriété	Résultats typiques		
	SL1	SL2/SL3	SL4
Résistance à la compression (ASTM D695)	>70MPa		
Module de compression (ASTM D695)	>5000MPa		
Résistance à la flexion (ASTM EN196)	>35MPa	>35MPa	>40MPa
Résistance à la traction (ASTM D638)	>15MPa	>15MPa	>20MPa
Résistance aux chocs (ASTM D2794)	>5 Joules		
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060)	<50 mg		
Coefficient de frottement statique (ASTM F609)	>0,9 sec >0,6 humide		

Les résultats ci-dessus ont été obtenus après 7 jours de cure à 25°C.

## Propriétés de l'application

Plage de température d'application	5 à 35°C
Durée de vie en pot à 25°C	75 minutes

## Résistance chimique

X-Tech EpoxyFloor SL a une bonne résistance aux éléments suivants :

10% Acide lactique Eau de	Huiles Essences
Javel concentrée Solution	Graisses
de sucre saturé Solution	10 % d'ammoniac
d'urée saturée	

## Couverture théorique

X-Prime SF : 10m<sup>2</sup> par litre à 100 microns wft.

X-Prime MT100 : 5 m<sup>2</sup> par litre à 200 microns wft.

X-Tech EpoxyFloor SL1 : 17 m<sup>2</sup> par paquet de 17 L à 1 mm

X-Tech EpoxyFloor SL2 : 8,5 m<sup>2</sup> par paquet de 17 L à 2 mm

X-Tech EpoxyFloor SL3 : 5,7 m<sup>2</sup> par paquet de 17 L à 3 mm

X-Tech EpoxyFloor SL4 : 4,25 m<sup>2</sup> par paquet de 17 L à 4 mm

## Emballage

X-Tech EpoxyFloor SL : packs de 17 litres

X-Prime SF & X-Prime MT100 : packs de 5 et 15 litres.

## Conservation

12 mois lorsqu'il est stocké entre 10 et 35°C à l'ombre dans des conditions sèches.

## Instructions d'application

Les revêtements de sol en époxy ne doivent être réalisés que par des personnes expérimentées fournisseurs. X-Calibur fournit des déclarations de méthode détaillées sur tous ses produits pour une utilisation dans diverses applications. Ceux-ci doivent être consultés avant de commencer les travaux. Les informations ci-dessous sont fournies à titre indicatif uniquement.

## Préparation de surface

Le substrat doit être structurellement solide. Le béton écaillé ou non sain doit être enlevé et réparé. Les surfaces doivent être entièrement exemptes d'huile, de graisse, de peinture, de dépôts de corrosion, de poussière, de laitance ou d'autres dépôts de surface. La surface doit être préparée par dynamitage captif pour produire une surface d'agrégat légèrement exposée, c'est-à-dire un profil de surface ICRI CSP 4 ou 5. Tous les trous de soufflage doivent être remplis avec X-Shield BugFill. Si le substrat n'est pas de niveau ou est inégal, nivelez à l'aide de X-Tech LevelCem HD.

## Test d'humidité

La dalle de béton doit être testée pour l'humidité avec le système Rapid HR conformément à la procédure de la norme ASTM F2170. Si la lecture de l'humidité est supérieure à 80 %, effectuez des tests de taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) en utilisant la procédure de la norme ASTM F1869. (Les deux kits de test sont disponibles à l'achat auprès de X-Calibur). Si le MVER est inférieur à 3 lbs/1000ft<sup>2</sup>/24h, utilisez X-Prime SF. Si le MVER est de 3 à 5 lbs/1000ft<sup>2</sup>/24h, utilisez une couche unique X-Prime MT100 à 165 microns pw. Si le MVER est de 5 à 12 lbs/1000ft<sup>2</sup>/24h, utilisez deux couches de X-Prime MT100 à 200 microns wft par couche.

## Primaire

La base et le durcisseur doivent être mélangés à l'aide d'une perceuse à vitesse lente et d'une palette de mélange approuvée jusqu'à ce qu'ils soient homogènes. Le primaire mixte doit ensuite être appliqué sur le support préparé à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau dure. Ne pas trop appliquer ou laisser se former des flaques d'apprêt. Si le primaire est facilement absorbé par la surface, il sera nécessaire d'appliquer une deuxième couche une fois que la couche initiale est non collante. Laissez le primaire devenir non collant avant l'application de la couche. Appliquez la couche suivante dans les 24 heures suivant le primaire.

## Mélange et application de X-Tech EpoxyFloor SL

Le composant de base doit être brièvement agité pour s'assurer que tous les produits de règlement sont complètement suspendus. Le mélange doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à action forcée tel qu'un Mixit 25 (les mélangeurs sont disponibles à l'achat ou à la location chez X-Calibur). Mélangez les composants jusqu'à ce qu'ils soient homogènes. Étalez le produit mélangé sur le primaire non collant à l'aide d'un râteau en V cranté suivi d'un jeu de niveleurs à goupille pour obtenir l'épaisseur requise. Immédiatement après

étalement, rouler à l'aide d'un rouleau à pointes pour libérer l'air emprisonné et enlever les marques de truelle. Le roulage doit être terminé en 20 minutes.

## Nettoyage

Les outils doivent être nettoyés immédiatement après utilisation et avant que la résine ne durcisse, à l'aide d'un X-Shield Solvent S. Une fois que la résine a pris, elle ne peut être éliminée que par des moyens mécaniques.

## Limitations

Changera de couleur lorsqu'il est exposé à la lumière directe du soleil.

S'il y a de la poussière pendant l'application, des « yeux de poisson » peuvent se produire. N'utilisez pas de solvant pour finir la surface.

Ne pas appliquer à moins de 3 °C du point de rosée ou s'il se trouve à moins de 5 °C du point de rosée et de la goutte.

Ne pas appliquer en dessous de 5 °C ou au-dessus de 35 °C. Évitez tout contact avec la peau.

Ne pas jeter dans le système d'eau.

Protéger des déversements de produits chimiques et d'eau jusqu'à ce qu'il soit complètement durci

## Santé et sécurité

Ce produit est destiné à un usage industriel uniquement par des opérateurs formés. Il est potentiellement dangereux s'il n'est pas utilisé correctement. Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) avant l'achat et l'utilisation de ce produit. La FDS peut être obtenue via notre site Web [www.x-calibur.us](http://www.x-calibur.us)

## Spécialiste technique agréé

Veuillez noter que seuls les spécialistes techniques agréés X-Calibur (« ATS ») sont autorisés à modifier les informations de cette fiche technique ou à fournir des recommandations écrites concernant l'utilisation de ce produit. Rendez-  
[www.x-calibur.us](http://www.x-calibur.us) pour une liste complète des ATS X-Calibur.

## Validité de la fiche technique

X-Calibur apporte des modifications à ses fiches techniques de produits sur une base continue. Veuillez consulter la section de mise à jour de la fiche technique sur [www.x-calibur.us](http://www.x-calibur.us) pour vous assurer que vous disposez de la dernière version.

## Garanties

X-Calibur fournit des produits conformes aux propriétés indiquées sur les fiches techniques actuelles. Dans le cas peu probable où il s'avérerait que les produits fournis ne sont pas conformes à ces propriétés, nous remplacerons le produit non conforme ou rembourserons le prix d'achat.

X-Calibur ne garantit pas l'installation des produits car il n'a aucun contrôle sur l'installation ou l'utilisation finale des produits. Tout défaut suspecté doit être signalé par écrit à X-Calibur dans les cinq jours ouvrables suivant sa détection. X-Calibur Construction Chemistry Inc. **ne donne aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à un usage particulier et cette garantie remplace toutes les autres garanties expresses ou implicites.** X-Calibur Construction Chemistry Inc. ne sera pas responsable des dommages de quelque nature que ce soit, y compris les dommages à distance ou consécutifs, les temps d'arrêt ou les retards.