



# X-Tech EpoxySeal FLR100

**Chemical resistant high build epoxy floor coating**

30252624

## Description du produit

X-Tech EpoxySeal FLR100 est un revêtement de sol époxy haute performance, à haut pouvoir garnissant et sans solvant, qui est également décoratif et adapté à une utilisation dans un large éventail d'applications. Il peut également être utilisé comme revêtement mural. Une version à faible viscosité (FLR100LV) est disponible pour être utilisée comme première couche (primaire) Une version à haut pouvoir garnissant (FLR100HB) est disponible pour une application à 250 à 300 microns par couche. Une version stable aux UV (FLR100UV) est disponible pour éviter le changement de couleur et la dégradation des UV lorsqu'ils sont exposés à la lumière directe du soleil.

## Avantages

- Conforme à la règle SCAQMD 1113 et aux limites de COV LEED
- Haute résistance à l'abrasion
- Résistant à une large gamme de produits chimiques
- Finition lisse et antidérapante disponible
- Système sans primaire
- Facile à nettoyer et à entretenir

## Usages

- Terrasses de parking
- Zones de traitement
- Usines pharmaceutiques, agroalimentaires et de boissons
- Zones de stockage
- Escaliers

## Conformité aux spécifications

SCAQMD Rule 1113 LEED NC2009 IEQ 4.2  
 FDA CFR 21 Section 175.300 EFNARC Type 3A  
 ASTM D1149 (Ozone Resistance) FeFRA Type 3 MD DCL  
 Green Building Regulations

## Données d'essais en laboratoire

Propriété	Résultats typiques
Résistance à la compression (ASTM D695)	>80MPa
Module de compression (ASTM D695)	>5000MPa
Résistance à la flexion (BS EN196)	>50MPa
Résistance à la traction (ASTM D638)	>15MPa
Résistance à l'abrasion (ASTM 4060, CS17 wheel)	Perte de 41,3 mg/1000 cycles
Résistance aux chocs (ASTM D2794)	Pas de fissuration
Collage sur le béton (BS 1881)	>2MPa
Coefficient de frottement statique (ASTM F609)	>0,6 sec >0,6 humide (lisse) >0,9 sec >1,2 humide (antidérapant)

## Performance au feu

Réglementation britannique en matière de construction (Document B) : Classe O BS 476 Partie 7 : Propagation de la flamme en surface de classe 1

## Température de service

5 à 60°C

## Teneur en matières organiques volatiles

X-Prime MT100 = <50g/L

X-Tech EpoxySeal FLR100 = <100g/L

## Propriétés de l'application

Plage de température d'application	10 à 35 °C (50 à 95 °F)		
	10°C	20°C	30°C
Durée de vie en pot X-Prime MT100	360 mins	180 mins	90 mins
X-Tech EpoxySeal FLR100*	180 mins	90 mins	45 mins
Application deuxième couche	24 à 48 heures	16 à 32 heures	8 à 24 heures
Durcissement complet	14 days	7 jours	5 jours

\* Une version à durcissement rapide est disponible.

## Résistance chimique

X-Tech EpoxySeal FLR100 présente une excellente résistance aux produits chimiques suivants :

10% d'acide lactique

Huiles de white spirit

Acide sulfurique à 50 %

Essence Xylène

Eau de Javel concentrée

10 % d'ammoniac

Solution de sucre saturé

Solution d'urée saturée

## Couleurs

RAL 7001 Gris argenté

RAL 5017 Traffic Blue

RAL 6029 Vert menthe

RAL 1001 Beige

RAL 7035 Light Grey

RAL 3002 Carmine Red

Others colours available on request.

## Couverture théorique

X-Prime MT100 : 5 à 6m<sup>2</sup>/L

X-Tech EpoxySeal FLR100 : 5 à 6,6 m<sup>2</sup>/L

La couverture réelle dépendra du gaspillage et du profil de la surface et peut être jusqu'à 20 % ou plus supérieure à la couverture théorique.

## Emballage

X-Prime MT100 : packs de 1, 5 et 15L

X-Tech EpoxySeal FLR100 : pack de 18L.

## Conservation

18 mois lorsqu'il est stocké à une température inférieure à 30 °C (86 °F) à l'ombre dans un environnement sec.

## Instructions d'application

X-Tech EpoxySeal FLR100 doit être appliqué par des équipes de revêtement expérimentées. X-Calibur fournit des instructions détaillées sur tous ses produits pour une utilisation dans diverses applications.

Ceux-ci doivent être consultés avant de commencer les travaux. Les informations ci-dessous sont un résumé destiné à titre indicatif uniquement.

### Préparation de surface

Le substrat doit être structurellement solide. Le béton écaillé ou non sain doit être enlevé et réparé. Les surfaces doivent être entièrement exemptes d'huile, de graisse, de peinture, de dépôts de corrosion, de poussière, de laitance ou d'autres dépôts de surface. La surface doit être préparée par dynamitage captif pour produire une surface d'agrégat légèrement exposée, c'est-à-dire un profil de surface ICRI CSP 4 ou 5. Tous les trous d'insecte (trous de soufflage) doivent être remplis avec X-Shield BugFill ou X-Tech Primer Filler (lors de l'utilisation de X-Prime MT100, appliquez BugFill ou Primer Filler après l'amorçage). Si le substrat n'est pas de niveau ou est inégal, nivelez à l'aide de X-Tech LevelCem HD.

### Test d'humidité

La dalle de béton doit être testée pour l'humidité avec le système Rapid HR conformément à la procédure de la norme ASTM F2170. Si la lecture de l'humidité est supérieure à 80 %, effectuez des tests de taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) en utilisant la procédure de la norme ASTM F1869. (Les deux kits de test sont disponibles à l'achat chez X-Calibur). Si le MVER est de 3 à 5 lbs/1000ft<sup>2</sup>/24h, utilisez une couche unique X-Prime MT100 à 165 microns wft. Si le MVER est de 5 à 12 lbs/1000ft<sup>2</sup>/24h, utilisez deux couches de X-Prime MT100 à 200 microns wft par couche.

### Primaire

Le primaire n'est pas généralement nécessaire dans la plupart des applications, si la préparation de la surface est effectuée correctement. Au lieu de de primaire, X-Tech EpoxySeal FLR100LV est utilisé comme première couche. Il est fortement recommandé d'effectuer des tests d'arrachement pour évaluer l'adhérence du système.

Les surfaces poreuses, soumises à un cisaillement élevé ou à un béton d'âge précoce qui n'a pas suffisamment séché doivent être appliqués aux primaires à l'aide d'un primaire tolérant à l'humidité tel que X-Prime MT100.

### Mélange

Ajoutez le durcisseur à la base et mélangez à l'aide d'une perceuse à vitesse lente avec un mélangeur de revêtement X-Shield. Pagayez pendant 3 minutes jusqu'à ce que les deux composants se soient complètement dispersés et soient de couleur uniforme. Assurez-vous de faire pivoter le mélangeur dans tout le tambour. Ne mélangez que des paquets complets.

### Application

Appliquez en deux couches de 150 à 200 microns par couche (6 à 8 mils) d'épaisseur de film humide à l'aide d'un rouleau à cheveux courts (rouleau de velours X-Calibur ou similaire) ou d'un spray airless. Recouvrez après 6 à 24 heures à 25°C. Nettoyez l'équipement à l'aide du solvant X-Shield S.

### Finition antidérapante

Une finition antidérapante peut être obtenue en diffusant X-Tech ASG sur la surface de la première couche alors qu'elle est encore humide. La granulométrie (fine, moyenne ou grossière) et la vitesse de diffusion dépendent de la texture de surface requise, mais sont généralement comprises entre 0,5 et 1 kg/m<sup>2</sup>

## Limitations

Si FLR100UV n'est pas utilisé, la couleur peut changer lorsqu'elle est exposée à la lumière directe du soleil.

Ne pas appliquer à moins de 3 °C du point de rosée ou s'il se trouve à moins de 5 °C du point de rosée et de la goutte.

Évitez une application excessive.

Évitez tout contact avec la peau.

Ne pas appliquer en dessous de 10C.

Ne pas jeter dans le système d'eau.

Protéger des déversements de produits chimiques et d'eau jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.

## Santé et sécurité

Ce produit est destiné à un usage industriel uniquement par des opérateurs formés. Il est potentiellement dangereux s'il n'est pas utilisé correctement. Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) avant l'achat et l'utilisation de ce produit. La FDS peut être obtenue via notre site Web [www.x-calibur.us](http://www.x-calibur.us)

## Spécialiste technique agréé

Veuillez noter que seuls les spécialistes techniques agréés X-Calibur (« ATS ») sont autorisés à modifier les informations de cette fiche technique ou à fournir des recommandations écrites concernant l'utilisation de ce produit. Rendez-vous [www.x-calibur.us](http://www.x-calibur.us) pour une liste complète des ATS X-Calibur.

## Validité de la fiche technique

X-Calibur apporte des modifications à ses fiches techniques de produits sur une base continue. Veuillez consulter la section de mise à jour de la fiche technique sur [www.x-calibur.us](http://www.x-calibur.us) pour vous assurer que vous disposez de la dernière version.

## Garanties

X-Calibur fournit des produits conformes aux propriétés indiquées sur les fiches techniques actuelles. Dans le cas peu probable où il s'avérerait que les produits fournis ne sont pas conformes à ces propriétés, nous remplacerons le produit non conforme ou rembourserons le prix d'achat.

X-Calibur ne garantit pas l'installation des produits car il n'a aucun contrôle sur l'installation ou l'utilisation finale des produits. Tout défaut suspecté doit être signalé par écrit à X-Calibur dans les cinq jours ouvrables suivant sa détection.

X-Calibur Construction Chemistry Inc. **ne donne aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à un usage particulier et cette garantie remplace toutes les autres garanties expresses ou implicites.** X-Calibur Construction Chemistry Inc. ne sera pas responsable des dommages de quelque nature que ce soit, y compris les dommages à distance ou consécutifs, les temps d'arrêt ou les retards.